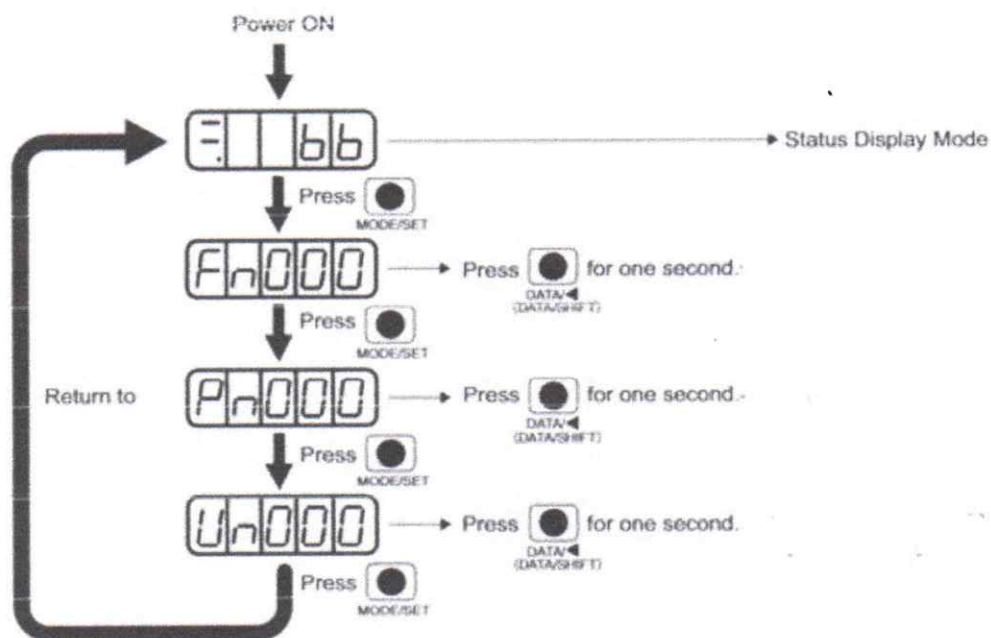


Figura 8- Seleção do modo de controle no servo drive.



Fonte: Manual do usuário Sigma II.

O tipo de método de controle depende do ajuste do parâmetro Pn000.1, seleção do modo de controle do Servo pack. A Tabela 3 ilustra a seleção do modo de controle. A Tabela 4 apresenta os métodos de controle disponíveis.

Tabela 2- Parâmetro de Seleção do Método de controle.

Parâmetro	Sinal	Ajuste	Descrição
Pn000.1	Seleção do Método de Controle	Ajuste Padrão: 0	Controle de velocidade, torque ou posição

Tabela 3– Métodos de Controle disponíveis.

Pn000.1 Ajuste	Método de Controle
0	Controle de Velocidade (Referência Analógica)
1	Controle de Posição (Referência por Trem de Pulsos)
2	Controle de Torque (Referência Analógica)
3	Controle de Velocidade por Contatos de Entrada(Referência por Contatos)
4	Controle de Velocidade por Contatos de Entrada (Referência por Contatos) ↔ Controle de Velocidade (Referência Analógica)
5	Controle de Velocidade por Contatos de Entrada (Referência por Contatos) ↔ Controle de Posição (Referência por Trem de Pulsos)
6	Controle de Velocidade por Contatos de Entrada (Referência por Contatos) ↔ Controle de Torque (Referência Analógica)
7	Controle de Posição (Referência por Trem de Pulsos) ↔ Controle de Velocidade (Referência Analógica)
8	Controle de Posição(Referência por Trem de Pulsos) ↔ Controle de Torque (Referência Analógica)
9	Ctle de Torque (Referência Analógica) ↔ Ctle de Velocidade (Referência Analógica)
A	Controle de Velocidade (Referência Analógica) ↔ Função Zero Clamp
B	Ctle de Posição (Referência por Trem de Pulsos) ↔ Ctle de Posição (Função Inhibit)

Voltar aos Parâmetros de Fábrica

Para redefinir os parâmetros do servopack Sigma 2 para os valores de fábrica, utilize a função 5. Remova qualquer cabo do conector CN3, aplique energia de controle ao Servopack, pressione e libere o botão MODE/SET até que "Fn000" seja exibido, pressione a seta para cima até que "Fn005" seja exibido, pressione e segure o botão DATA, e por fim, pressione e segure o botão MODE/SET até que "PInIt" pisque. Após a finalização do processo, ciclo a energia de controle para garantir que todos os parâmetros sejam aplicados.

Passo a passo para voltar aos parâmetros de fábrica:

- 1. Desligue e desconecte:** Desligue o servopack e desconecte o cabo CN3.
- 2. Aplique energia:** Ligue o servopack e aplique energia de controle.
- 3. Acesse a função:** Pressione o botão MODE/SET até que "Fn000" seja exibido no painel do servopack.
- 4. Selecione a função 5:** Utilize a seta para cima para navegar até que a função "Fn005" seja exibida.
- 5. Inicie a redefinição:** Pressione e segure o botão DATA até que "PInIt" apareça no painel.
- 6. Confirmar e concluir:** Pressione e segure o botão MODE/SET. "PInIt" piscará e depois "donE". Solte os botões.
- 7. Ciclo de energia:** Desligue e ligue novamente o servopack para garantir que os novos parâmetros sejam aplicados.